

**Gebrauchsinformation: Information für den Anwender****BIOCHEMIE 9 NATRIUM PHOSPHORICUM D6
BIOCHEMIE 9 NATRIUM PHOSPHORICUM D12**

E1/9

Tabletten zum Einnehmen
Zur Anwendung bei Säuglingen, Kindern und Erwachsenen
Homöopathisches Arzneimittel

Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.

Dieses Arzneimittel ist ohne Verschreibung erhältlich. Um einen bestmöglichen Behandlungserfolg zu erzielen, muss dieses Arzneimittel jedoch vorschriftsmäßig angewendet werden.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn sich Ihre Beschwerden verschlimmern oder nach 7 Tagen keine Besserung eintritt, müssen Sie auf jeden Fall einen Arzt aufsuchen.

Diese Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was ist dieses Arzneimittel und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Anwendung dieses Arzneimittels beachten?
3. Wie ist dieses Arzneimittel anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie ist dieses Arzneimittel aufzubewahren?
6. Weitere Informationen

1. Was ist dieses Arzneimittel und wofür wird es angewendet?

Biochemie 9 Natrium phosphoricum D6/Biochemie 9 Natrium phosphoricum D12 ist ein registriertes homöopathisches Arzneimittel und daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.

2. Was müssen Sie vor der Anwendung dieses Arzneimittels beachten?**2.1 Dieses Arzneimittel darf nicht angewendet werden:**

- bei Frühgeborenen
- wenn Sie überempfindlich (allergisch) gegen den Wirkstoff oder einen der sonstigen Bestandteile von Biochemie 9 Natrium phosphoricum D6/Biochemie 9 Natrium phosphoricum D12 sind.

2.2 Besondere Vorsicht bei der Einnahme ist erforderlich,

wenn während der Anwendung des Arzneimittels Ihre Beschwerden bestehen bleiben. Bitte holen Sie sich in diesem Fall medizinischen Rat.

2.3 Bei Anwendung dieses Arzneimittels zusammen mit anderen Arzneimitteln

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel anwenden bzw. vor kurzem angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

Wechselwirkungen sind bisher nicht bekannt.

Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden.

2.4 Kinder

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und Einhaltung der Dosierungsanleitung kann Biochemie 9 Natrium phosphoricum D6/Biochemie 9 Natrium phosphori-

cum D12 bei Kindern aller Altersklassen (vom zum Termin geborenen Säugling an) angewendet werden.

2.5 Schwangerschaft und Stillzeit

Fragen Sie vor der Anwendung von allen Arzneimitteln in der Schwangerschaft und Stillzeit Ihren Arzt um Rat.

2.6 Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

2.7 Wichtige Informationen über bestimmte sonstige Bestandteile

Dieses Arzneimittel enthält Lactose. Bitte nehmen Sie die Tabletten daher erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Zuckerunverträglichkeit leiden.

3. Wie ist dieses Arzneimittel anzuwenden?

Nehmen Sie Biochemie 9 Natrium phosphoricum D6/Biochemie 9 Natrium phosphoricum D12 immer genau nach der Anweisung in dieser Packungsbeilage ein. Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht ganz sicher sind.

3.1 Dosierung und Art der Anwendung

Falls nicht anders verordnet, ist die übliche Dosis:

Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren:

Bei akuten Beschwerden sollten Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren halbstündlich bis stündlich je 1 Tablette (höchstens 6-mal täglich) einnehmen. Eine über eine Woche hinausgehende häufige Anwendung sollte nur nach Rücksprache mit einem homöopathischen erfahrenen Therapeuten erfolgen.

In chronischen Fällen sollten Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren 1- bis 3-mal täglich je 1 Tablette einnehmen. Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Einnahme zu reduzieren.

Sie sollten die Tablette eine halbe Stunde vor oder

nach dem Essen einnehmen und sie vorzugsweise langsam im Mund zergehen lassen.

Kinder unter 12 Jahren:

Kinder bis 12 Monate sollten, nach Rücksprache mit einem Arzt, ein Drittel der Erwachsenenendosis erhalten. Kinder ab 1 bis unter 6 Jahren sollten die Hälfte und Kinder ab 6 bis unter 12 Jahren sollten zwei Drittel der Erwachsenenendosis erhalten. Dazu wird jeweils 1 Tablette in 6 Teelöffeln Wasser aufgelöst. Von dieser Lösung erhalten Kinder

- bis 12 Monate: 2 Teelöffel,
- ab 1 bis unter 6 Jahren: 3 Teelöffel,
- ab 6 bis unter 12 Jahren: 4 Teelöffel.

Die Einnahme erfolgt bei akuten Beschwerden halbstündlich bis stündlich (höchstens 6-mal täglich), in chronischen Fällen 1- bis 3-mal täglich eine halbe Stunde vor oder nach dem Essen. Der Rest der Lösung ist jeweils wegzuschütten.

Eine über eine Woche hinausgehende häufige Anwendung sollte nur nach Rücksprache mit einem homöopathisch erfahrenen Therapeuten erfolgen. Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Einnahme zu reduzieren.

3.2 Dauer der Anwendung

Auch homöopathische Medikamente sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit (ca. 14 Tage) angewendet werden.

Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker, wenn Sie den Eindruck haben, dass die Wirkung von Biochemie 9 Natrium phosphoricum D6 / Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 12 zu stark oder zu schwach ist.

3.3 Wenn Sie eine größere Menge des Arzneimittels angewendet haben, als Sie sollten

und sich aufgrund der höheren Dosis Beschwerden einstellen, benachrichtigen Sie bitte Ihren Arzt. Dieser wird über erforderliche Maßnahmen entscheiden. Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?

4.1 Mögliche Nebenwirkungen

Es sind keine Nebenwirkungen bekannt.

4.2 Besondere Hinweise

Bei der Anwendung eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

4.3 Meldung von Nebenwirkungen

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: www.bfarm.de anzeigen.

Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

5. Wie ist dieses Arzneimittel aufzubewahren?

5.1 Allgemeine Hinweise

Arzneimittel für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Behältnis und dem Umkarton nach „Verwendbar bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des Monats.

5.2 Aufbewahrungsbedingungen

Das Tablettenglas fest verschlossen halten, um den Inhalt vor Feuchtigkeit zu schützen.

5.3 Hinweis auf Haltbarkeit nach Anbruch

Nach Anbruch ist dieses Arzneimittel innerhalb von 12 Monaten aufzubrauchen.

6. Weitere Informationen

6.1 Was dieses Arzneimittel enthält

1 Tablette (265 mg) Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 6 enthält den Wirkstoff: Natrium phosphoricum Trit. D 6 250 mg.
Die sonstigen Bestandteile sind: Kartoffelstärke, Magnesiumstearat.

1 Tablette (265 mg) Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 12 enthält den Wirkstoff: Natrium phosphoricum Trit. D 12 250 mg.
Die sonstigen Bestandteile sind: Kartoffelstärke, Magnesiumstearat.

Enthält Lactose. Vorsichtsmaßnahmen beachten.

6.2 Wie das Arzneimittel aussieht und Inhalt der Packung

Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 6 ist in folgenden Packungsgrößen erhältlich:
– 80 Tabletten in einem Tablettenglas,
– 200 Tabletten in einem Tablettenglas,
– 500 Tabletten in einem Tablettenglas.

Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 12 ist in folgenden Packungsgrößen erhältlich:
– 80 Tabletten in einem Tablettenglas,
– 200 Tabletten in einem Tablettenglas.

6.3 Pharmazeutischer Unternehmer / Hersteller

Bombastus-Werke AG
Wilsdruffer Straße 170
01705 Freital
Deutschland
Telefon: +49 351 65803-0
Fax: +49 351 65803-99
E-Mail: info@bombastus-werke.de

6.4 Diese Gebrauchsinformation wurde zuletzt überarbeitet im

10/2014.

Reg.-Nr. 66840.00.00
Apothekenpflichtig

Weitere Angaben zum Arzneimittel

Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 6 / Biochemie 9 Natrium phosphoricum D 12 ist frei von bestimmten Weizeneiweißen (glutenfrei) und kann daher auch von Zöliakie-/ Spruekranken angewendet werden.

Hinweis für Diabetiker: Die Tabletten enthalten Milchsüßholz. Eine gesonderte Berücksichtigung der Kohlenhydratmenge ist für Diabetiker nicht erforderlich.