

**Warnke Gesundheitsprodukte  
GmbH & Co. KG  
Rheinische Allee 4  
50858 Köln**

**Tel. 0800-555 888 0  
Fax 0800-555 888 4  
Internet: www.warnke.de  
E-Mail: info@warnke.de**



**Bromelain 500mg**

PZN 02177843

Artikel 17025

Inhalt	Pro Tablette
Bromelain-Pulver (entspricht 1200 F.I.P = Enzymaktivitäts-Einheiten)	500mg

**Zutaten:** Bromelain-Pulver (62,5%), Trennmittel mikrokristalline Cellulose, Trennmittel Siliciumdioxid, Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose

Frei von Allergenen

**Nettofüllmenge:** 200g/ 250 Tabletten

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt, **mindestens haltbar bis Ende/L-Nr.: siehe Boden**

Ursprungsland Bromelain-Pulver: Indien

**Warnke Gesundheitsprodukte GmbH & Co KG  
Rheinische Allee 4  
D-50858 Köln**

**Verzehrempfehlung:** Erwachsene täglich möglichst nüchtern 1 Tablette vor der Mahlzeit mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern!

Nährwert	Pro 100g
Energie	65kcal / 272kJ
Fett	< 0,1g
- davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1g
Kohlenhydrate	0,1g
- davon Zucker	< 0,1g
Ballaststoffe	32,7g
Eiweiß	< 0,1g
Salz	250mg