



EUROVERA Ltd. & Co. KG

www.eurovera.de

www.medicus.de

EUROVERA®

Seite:

- | | | |
|----|--------------------------------------|----|
| 1. | Produktidentifikation / Beschreibung | Ö |
| 2. | LMIV Produkt-Pflichtangaben | Ö |
| 3. | COA / Analyse | IG |
| 4. | Logistikdaten / Lagerbedingungen | Ö |
| 5. | Lieferanten Stamblatt | Ö |
| | - BIO / ÖKO | |
| | - IFS FOOD | |
| 6. | Mögliche Gefahren / Bemerkungen | Ö |
| 7. | Chargenprotokoll | Ö |



Produkt Stammdaten

Ö = Unterlage darf herausgegeben werden
 ÖE = Herausgabe mit Einschränkung
 IG = nur für den internen Gebrauch

Produktname: **Stevia Süßstofftabletten**

Inhalt: **250 St.**

PZN: **587 73 05**

Artikel Nr.: **2000**

EAN: **4.260.127.592.000**

Verpackungsart: Dose Flasche Beutel Squeeze _Spender_

- Nahrungsergänzungsmittel Lebensmittel
 diätetisches Lebensmittel _____

Produktfoto:



Produktbeschreibung:

Stevia Süßstofftabletten mit Erythritol als Füllstoff, eignen sich besonders bei Diabetikern als Süße für Tee, Kaffee und andere Getränke. Diese Tabletten haben die 70fache Süßkraft von Zucker. Bei der Anwendung sollte man sich an die individuell angenehmste Dosierung herantasten.

Hauptschwerpunkt bei der Produktentwicklung, war die angenehme, lang anhaltende Süße und ein problemloser Einsatz bei Menschen, die auf ihr Gewicht achten oder aus gesundheitlichen Gründen eine wohlschmeckende Süße für ihr Getränk suchen.

Liegt eine Zertifizierung / Überprüfung vor:

- IFS-FOOD, BIO/ÖKO ohne Gentechnik

Charge	MHD	RLZ	Grüner Punkt	Non GMO
<input type="radio"/> ja	<input checked="" type="radio"/> ja	<input type="radio"/> ja	<input checked="" type="radio"/> ja	<input type="radio"/> ja
<input type="radio"/> nein	<input type="radio"/> nein	<input type="radio"/> nein	<input type="radio"/> nein	<input type="radio"/> nein
	1000 Tage			

- lactosefrei fructosefrei zuckerfrei frei von Allergenen und Unverträglichk.

Aufbewahrungsbedingungen: **Lebensmittel, bei Zimmertemperatur trocken aufbewahren**

Unterschrift des Mitarbeiters:

Datum:

Geprüft von:

Datum:

Qualitätsmanagement:
 OMB: Jörg Schmidt
 06002-93 85 377

Vertrieb:
 VKI-Lt.: Doris Vincze
 06002-93 85 355

j.schmidt@eurovera.de

d.vincze@eurovera.de

- **EUROVERA Ltd. & Co. KG**
- **Dieselstr. 7**
- **D-61239 Ober-Mörlen**
-

Telefon: 06002 - 93 85 0

Fax: 06002 - 93 85 290

E-Mail: info@eurovera.de